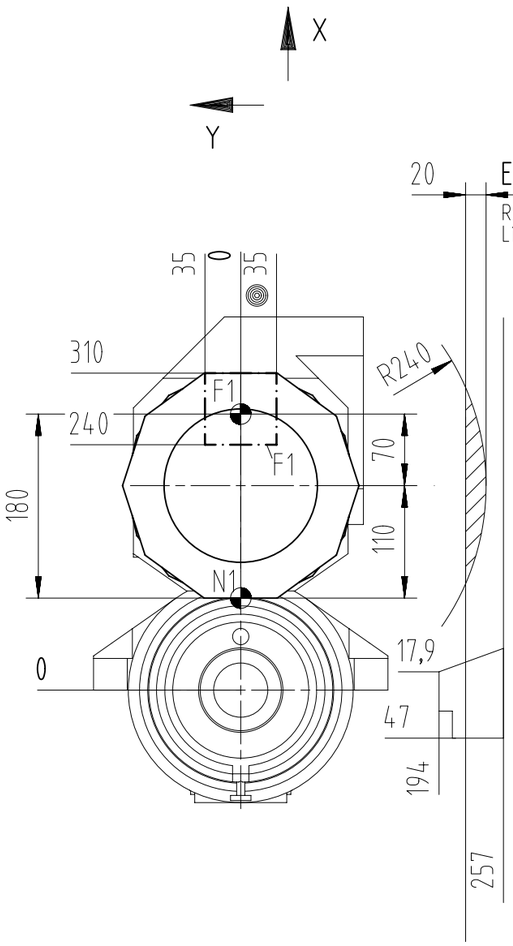

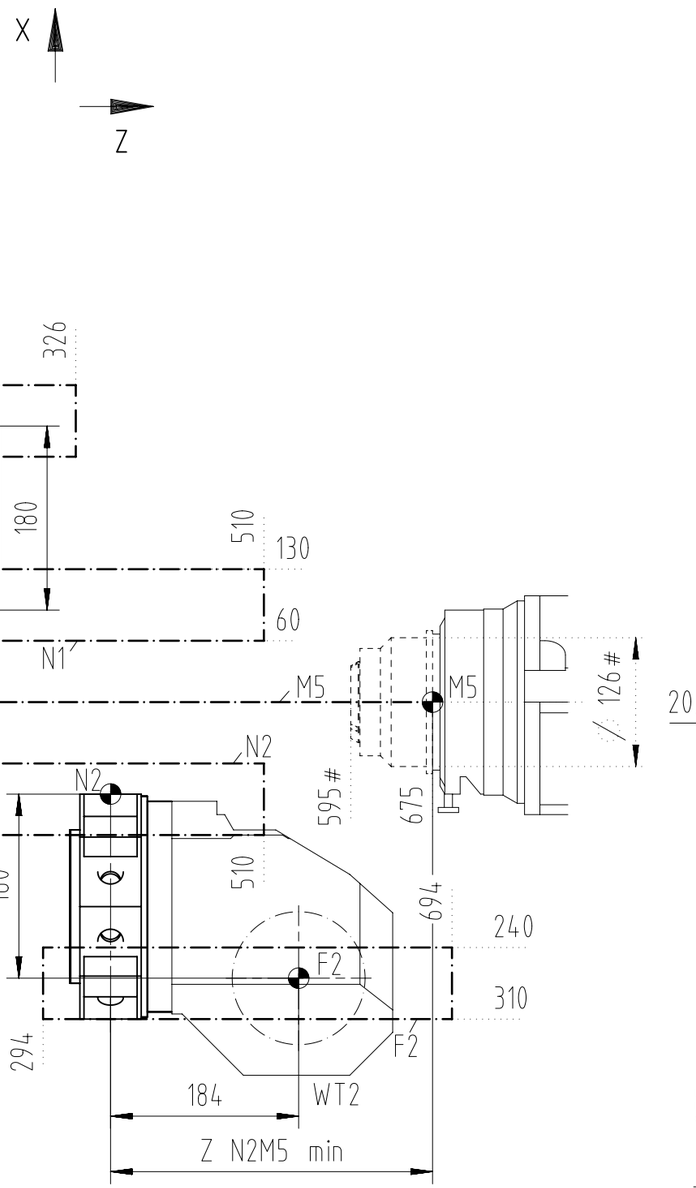

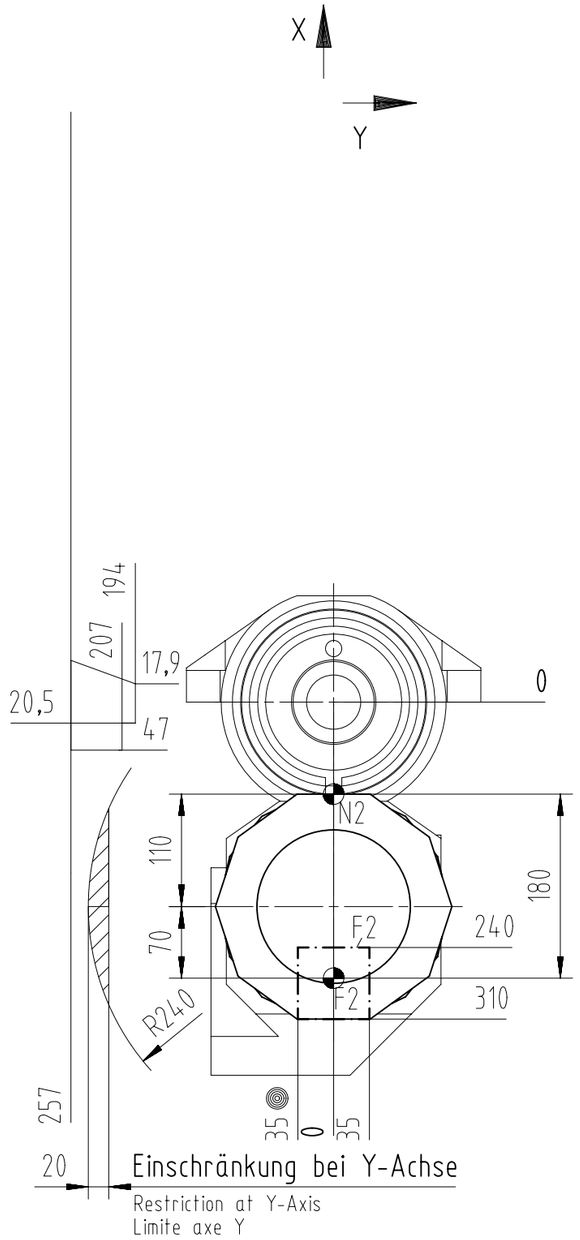

WT2 XYZ
WT1 XYZ
Gegenspindel D42 Counter spindle D42 Contre-broche D42
Hauptspindel D42 Main spindle D42 Broche principale D42

Z N2M5 min = 115 bei N2: X60
65 bei N2: X130

10 Werkzeuge pro Revolverkopf
10 tool per turret head
10 outils par tourelle

Änderungen vorbehalten
Right for alterations is reserved
Sous réserve de modifications

\# Beispiel Spannzangenfutter
example collet chuck
exemple mandrin à pince

* max. Abstand zur Gegenspindel bei Z-Hub > 250
Max. distance to counterspindle with Z travel > 250
Distance max. à la contre-broche avec une course Z > 250

Der Hub der Y-Achse wird nach hinten durch die Höhe der Werkzeughalter bzw. Länge der Werkzeuge begrenzt
The Y axis stroke is limited to the rear by the height of the tool holders or the length of the tools
La course de l'axe Y est limitée vers l'arrière par la hauteur des porte-outils on la longueur des outils

Working area C100 VDI 25 D42

Zone de travail C100 VDI 25 D42

INDEX
TRAUB
Schutzvermerk ISO 16016 beachten

Titel: Arbeitsraum VDI 25 D42

zusätzlicher Titel: 2WT				Materialnummer: 12064125		
Erstellt durch: bloch	Genehmigt von: schoen	Technische Referenz: INDEX C100		Dokumentnummer: 10011016413	Dokumentart: NXK	Version: 04
	Sprache: de / en / fr		Ausgabedatum: 24.02.2022	Änderungsnummer: 500000032317		Blatt: 01/01