

# Groupe d'aspiration

## des brouillards d'huile et d'émulsion

**Tours monobroches**

**Commande INDEX C200-sl**

## **Validité**

Les reproductions présentes dans ce document peuvent être différentes du produit livré. Sous réserve d'erreurs et de modifications dues aux évolutions techniques.

## **Droits de la propriété intellectuelle**

Ce document est protégé par des droits d'auteur et sa langue de rédaction initiale est l'allemand. Toute duplication ou divulgation du présent document dans sa totalité ou sous forme d'extraits, sans accord de son titulaire, est interdite et fera l'objet de poursuites pénales ou civiles. Tous droits réservés, ceux de traduction compris.

© Copyright by INDEX-Werke GmbH & Co. KG

<b>Généralités.....</b>	<b>4</b>
Mise en et hors service du groupe .....	4
Extensions optionnelles existantes.....	4
Commande avec les fonctions M.....	4
MES uniquement avec le passage du programme .....	5
Surveillance: "Prêt à fonctionner".....	5
Surveillance du filtre .....	5
Surveillance du débit d'air par capteur de dépression.....	5
Fonction de rinçage.....	5
<b>Paramètres machine .....</b>	<b>6</b>
Réglages possibles.....	7
Commande avec fonctions M.....	7
Réaction au défaut .....	7
Rincer .....	8
<b>Réglage du temps de marche et du temps de marche à vide .....</b>	<b>9</b>
<b>Programmation.....</b>	<b>10</b>
Commande avec fonctions M.....	10

## Généralités

**Le groupe sert à aspirer les brouillards d'huile ou d'émulsion émanant de l'usinage dans la zone de travail de la machine.**

Afin d'éviter d'impacter le comportement thermique de la machine et d'augmenter la perte de lubrifiant, le volume absorbé par le groupe d'aspiration ne devrait dépasser que légèrement celui nécessaire à l'absorption des brouillards d'huile ou d'émulsion qui s'échappe.

L'utilisation d'un groupe à puissance<sup>1)</sup> d'aspiration modulable est recommandée.



Pour plus d'informations veuillez consulter la documentation du fabricant du groupe d'aspiration.

## Mise en et hors service du groupe

La mise en service du groupe est exécutée en standard suite à celle de l'hydraulique et au verrouillage de la porte de la zone de travail.

La mise hors service – une fois écoulé un temps de marche à vide paramétrable – est exécutée après avoir déverrouillé la porte de la zone de travail ou coupé l'hydraulique.



Les fonctions comme les masques décrits dans ce manuel se réfèrent au niveau d'équipement maximum du groupe d'aspiration et dépendent naturellement du type de groupe utilisé.

## Extensions optionnelles existantes

**L'activation ultérieure d'options requiert le SAV d'INDEX ou le contact avec votre représentant national.**

### Commande avec les fonctions M

Ces fonctions peuvent être activées à la plage des "Paramètres machine".

Le groupe n'est mis en service qu'avec

- l'hydraulique en marche
- la porte de la zone de travail verrouillée
- la programmation de la fonction M: "M5=80 MES aspiration".

Le groupe est mis hors service avec la fonction M: "M6=80 MHS aspiration".

1) D'autant plus recommandé avec les groupes d'aspiration en centrale ou de fourniture client.

### MES uniquement avec le passage du programme

- Le groupe n'est mis en service que si le programme est en cours.
- La coupure n'a lieu qu'après écoulement du temps de marche à vide, programme interrompu ou porte de travail ouverte.

### Surveillance: "Prêt à fonctionner"

- Le signal du "prêt à fonctionner" est attendu 8 secondes après la mise en service du groupe.
- Dans le cas inverse le défaut 700291 "ASPIRATION Faible générale" s'affiche.
- La réaction au défaut peut être paramétrée à la plage des "Paramètres machine" et en standard elle l'est sur "**Stop M30**".

### Surveillance du filtre

- Le groupe d'aspiration est équipé d'une surveillance de colmatage du filtre à air.
- En cas de colmatage le défaut 700292 "ASPIRATION Filtres contaminés" s'affiche.
- La réaction au défaut peut être paramétrée à la plage des "Paramètres machine" et en standard elle l'est sur "**Stop M30**".

### Surveillance du débit d'air par capteur de dépression

- Cette fonction permet de surveiller un groupe d'aspiration périphérique.
- Un capteur contrôle en effet le débit d'air ce qui permet de détecter le bon fonctionnement du groupe.
- Un débit d'air est attendu avec l'hydraulique en service et la porte de travail verrouillée. Dans le cas inverse le défaut 700292 "ASPIRATION aucun courant d'air" s'affiche.
- La réaction au défaut peut être paramétrée à la plage des "Paramètres machine" et en standard elle l'est sur "**Arrêt et dégag outil**".

### Fonction de rinçage

- Sert à nettoyer l'unité de filtre.
- Pour cela une vanne de lubrifiant est pilotée à intervalles paramétrables.