

Absauganlage

Zum Absaugen von Öl- und Emulsionsnebel

Einspindel-Drehmaschinen

Steuerung INDEX C200-sl

Gültigkeitshinweis

Abbildungen in dem vorliegenden Dokument können von dem gelieferten Produkt abweichen. Irrtümer und Änderungen aufgrund des technischen Fortschritts vorbehalten.

Ein Wort zum Urheberrecht

Dieses Dokument ist urheberrechtlich geschützt und wurde ursprünglich in deutscher Sprache erstellt. Die Vervielfältigung und Verbreitung des Dokumentes oder einzelner Inhalte ist ohne Einwilligung des Rechteinhabers untersagt und zieht straf- oder zivilrechtliche Folgen nach sich. Alle Rechte, auch die der Übersetzung, bleiben vorbehalten.

© Copyright by INDEX-Werke GmbH & Co. KG

Allgemeines	4
Absauganlage ein- und ausschalten	4
Mögliche Ausbaustufen der Absauganlage	4
Steuerung mit M-Befehlen	4
Nur bei laufendem Programm einschalten	5
Überwachung: "Betriebsbereit"	5
Filterüberwachung.....	5
Luftstromüberwachung mittels Unterdruckschalter.....	5
Spülfunktion	5
 Maschinen-Parameter	 6
Einstellmöglichkeiten.....	7
Steuerung mit M-Befehlen	7
Fehlerwirkung	7
Spülen	8
 Einschaltdauer und Nachlaufzeit einstellen	 9
 Programmierung	 10
Steuerung mit M-Befehlen.....	10

Allgemeines

Die Anlage dient zum Absaugen des Öl- oder Emulsionsnebels, der beim Bearbeitungsprozess im Arbeitsraum der Maschine entsteht.

Um Einflüsse auf das thermische Verhalten der Maschine und einen erhöhten Verlust von Kühlschmierstoff zu vermeiden, sollte der Volumenstrom der Absauganlage nicht wesentlich höher sein, als zur Vermeidung von ausdringendem Öl- oder Emulsionsnebel erforderlich.

Wir empfehlen eine Anlage mit einstellbarer Absaugleistung¹⁾.



Weitere Informationen sind der Herstellerdokumentation der jeweiligen Absauganlage zu entnehmen.

Absauganlage ein- und ausschalten

Standardmäßig erfolgt das Einschalten der Anlage, nach Einschalten der Hydraulik und dem Verriegeln der Arbeitsraumtür.

Das Ausschalten – nach Ablauf einer einstellbaren Nachlaufzeit – erfolgt nach dem Entriegeln der Arbeitsraumtür oder nach Ausschalten der Hydraulik.



Die im folgenden erörterten Funktionen und Bildschirme basieren auf dem maximalen Ausbaugrad der Absauganlage und sind auch vom Typ der verwendeten Anlage abhängig.

Mögliche Ausbaustufen der Absauganlage

Um Optionen nachträglich zu aktivieren, muss der INDEX-Service oder die entsprechende Landesvertretung kontaktiert werden.

Steuerung mit M-Befehlen

Diese Funktionen kann im Bereich "Maschinen-Parameter" aktiviert werden.

Die Anlage wird nur eingeschaltet, bei

- eingeschalteter Hydraulik
- verriegelter Arbeitsraumtür
- programmiertem M-Befehl "M5=80 Absaugung einschalten".

Das Ausschalten erfolgt mittels M-Befehl "M6=80 Absaugung ausschalten".

1) Dies gilt insbesondere bei zentralen Absauganlagen, sowie bei Beschaffung der Anlage durch den Kunden.

Nur bei laufendem Programm einschalten

- Die Anlage wird nur eingeschaltet, wenn das Programm läuft.
- Das Ausschalten erfolgt nach Ablauf der eingestellten Nachlaufzeit, sofern das Programm unterbrochen bzw. die Arbeitsraumtür geöffnet wird.

Überwachung: "Betriebsbereit"

- Das Signal "betriebsbereit" wird 8 Sekunden nach dem Einschalten der Anlage erwartet.
- Ist dies nicht der Fall, wird der Fehler 700291 "ABSAUGUNG Störung allgemein" angezeigt.
- Die Fehlerwirkung kann im Bereich "Maschinen-Parameter" eingestellt werden. Die Standardeinstellung ist "**stopp M30**".

Filterüberwachung

- Die Absauganlage verfügt über eine Verschmutzungs-Überwachung für den Luftfilter.
- Im Fall einer Verschmutzung wird Fehler 700292 "ABSAUGUNG Filter verschmutzt" angezeigt.
- Die Fehlerwirkung kann im Bereich "Maschinen-Parameter" eingestellt werden. Die Standardeinstellung ist "**stopp M30**".

Luftstromüberwachung mittels Unterdruckschalter

- Mit dieser Funktion wird eine externe Absauganlage überwacht.
- Mit Hilfe eines Unterdruckschalters wird der Luftstrom überwacht. Hierdurch wird erkannt ob die Absauganlage korrekt arbeitet.
- Bei eingeschalteter Hydraulik und verriegelter Arbeitsraumtür wird ein Luftstrom erwartet. Ist die nicht der Fall wird der Fehler 700292 "ABSAUGUNG kein Luftstrom vorhanden" angezeigt.
- Die Fehlerwirkung kann im Bereich "Maschinen-Parameter" eingestellt werden. Die Standardeinstellung ist "**Stopp Freischneiden**".

Spülfunktion

- Dient zum Reinigen der Filtereinheit.
- Hierzu wird, während die Absauganlage läuft, ein Kühlschmierstoffventil in einstellbaren Intervallen angesteuert.